

# ACTIVE INVERTER TECHNOLOGY WYKORZYSTUJĄCA PROCES ŁADOWANIA Ri

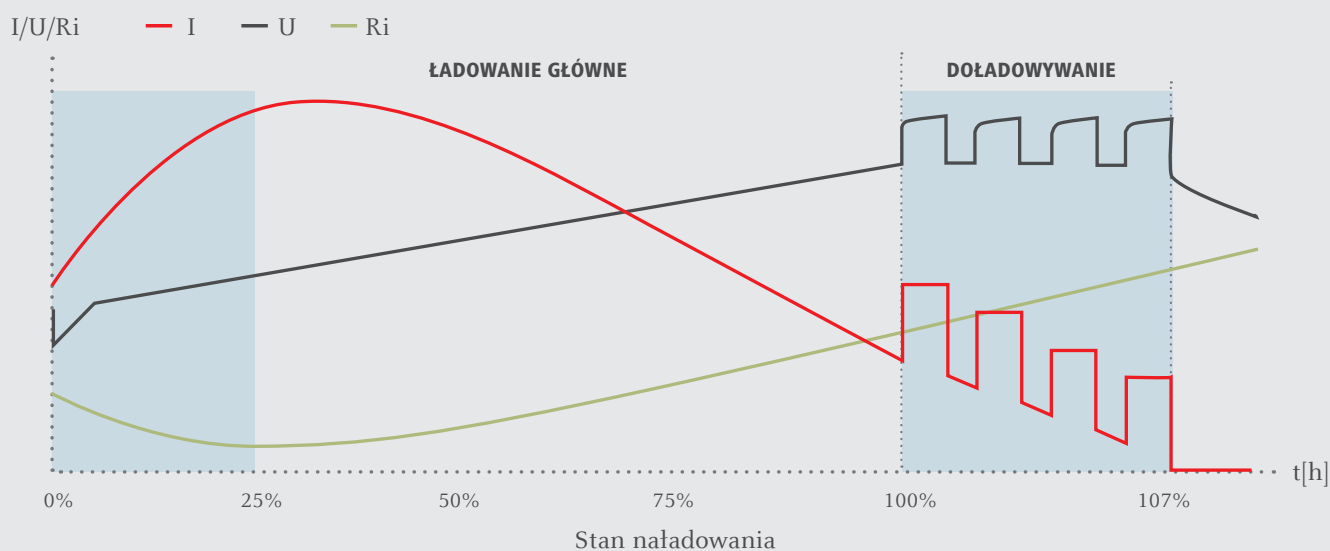
/ Systemy ładowania akumulatorów Selectiva dla intralogistyki



/ Nowa generacja systemów ładowania akumulatorów Selectiva przeznaczona do akumulatorów 24 V, 36 V, 48 V i 80 V wyróżnia się nowatorskim procesem ładowania. Odnosząca sukcesy technologia Active Inverter Technology, wyposażona w rewolucyjny proces ładowania Ri, dostosowuje się do wymogów akumulatora i ładuje go tylko taką ilością prądu, która jest w nim rzeczywiście potrzebna. Konwencjonalne technologie ładują akumulatory z wykorzystaniem zadanych, stałych charakterystyk ładowania, nie dbając o stan akumulatora.

## ZASADA DZIAŁANIA NOWEGO PROCESU ŁADOWANIA Ri

- / Na podstawie rezystancji wewnętrznej określany jest stan akumulatora.
- / Charakterystyka ładowania jest dostosowywana do wieku, temperatury i stanu naładowania akumulatora.
- / W każdej fazie ładowania do akumulatora jest doprowadzany optymalny prąd.
- / Dzięki temu każdy cykl ładowania jest unikatowy i posiada indywidualną charakterystykę.



Dostosowanie prądu do akumulatora pozwala uniknąć strat ładowania na początku ładowania i w fazie doładowywania. Akumulator otrzymuje tylko prąd, który jest rzeczywiście potrzebny.

Nowy proces ładowania Ri gwarantuje tym samym najchłodniejsze i najłagodniejsze ładowanie. To z kolei zapewnia maksymalną żywotność akumulatora.

## MAKSYMALNA EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA

Podczas ładowania akumulatora napędowego przepływ energii od gniazda wtykowego przez prostownik do akumulatora jest przedstawiony w formie współczynnika całkowitej sprawności:

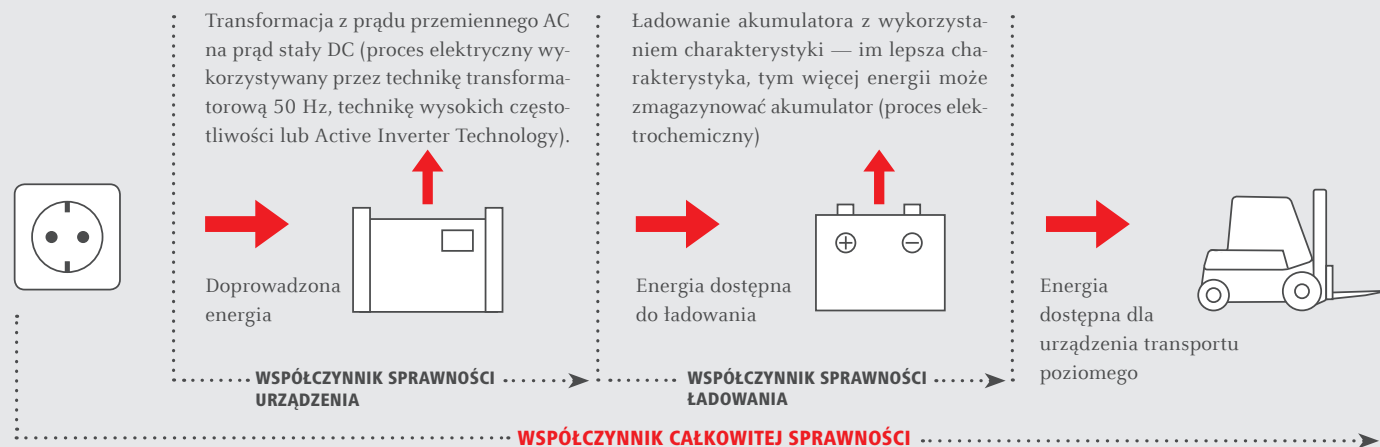
/ W pierwszej kolejności energia z gniazda wtykowego jest w systemie ładowania akumulatorów przekształcana z prądu przemiennego na prąd stały. Decydująca jest tu technologia ładowania akumulatorów, na której bazuje prostownik.

Ten proces elektryczny określa współczynnik sprawności urządzenia.

/ Następnie rozpoczyna się proces elektrochemiczny, podczas którego akumulator jest ładowany przy wykorzystaniu określonej charakterystyki ładowania. Mówi się wówczas o współczynniku sprawności ładowania.

/ Oba procesy ładowania pomnożone przez siebie dają w rezultacie współczynnik całkowitej sprawności.

## PREZENTACJA WSPÓŁCZYNNIKA CAŁKOWITEJ SPRAWNOŚCI



TECHNOLOGIA	WSPÓŁCZYNNIK SPRAWNOŚCI URZĄDZENIA	WSPÓŁCZYNNIK SPRAWNOŚCI ŁADOWANIA	WSPÓŁCZYNNIK CAŁKOWITEJ SPRAWNOŚCI
50 Hz	80%	70%	56%
HF	90%	75%	68%
Fronius AIT	92%	80%	74%
Fronius AIT z Ri	93%	90%	84%

Nowatorski proces ładowania Ri gwarantuje najwyższy współczynnik całkowitej sprawności od gniazda wtykowego aż do urządzenia transportu poziomego. Dzięki temu nowe systemy ładowania akumulatorów Selectiva umożliwiają uzyskanie maksymalnej efektywności energetycznej.

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

## DZIAŁAMY W TRZECH DZIEDZINACH, LECZ MAMY JEDNĄ PASJĘ: PRZESUWAMY GRANICE MOŻLIWOŚCI.

/ Nieważne, czy chodzi o spawalnictwo, fotowoltaikę, czy technologię ładowania akumulatorów — nasz cel jest jasno określony: być liderem w dziedzinie innowacyjności. Razem z około trzema tysiącami naszych pracowników na całym świecie przesuwamy granice możliwości, czego dowodem jest ponad 900 przyznanych patentów. Tam, gdzie inni stawiają małe kroki, my wykonujemy skoki w rozwoju. Jak zawsze. Odpowiedzialne obchodzenie się z naszymi zasobami jest podstawą działalności naszej firmy.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v05 May 2015 PL

Fronius Polska Sp. z o.o.  
ul. Gustawa Eiffel'a 8  
44-109 Gliwice, Polska  
Tel +48 32 621 07 00  
Fax +48 32 621 07 01  
perfect.charging.pl@fronius.com  
www.fronius.pl

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Telephone +43 7242 241-0  
Fax: +43 7242 241-952560  
perfect.charging@fronius.com  
www.fronius.com