

Autotrafo TT 2600 - 230/200 V

Autotrafo TT 2600/3000 - 480/440 V

Autotrafo TT 2600/3000 - 500/460 V

Autotrafo MW 2600 - 230/200 V

Autotrafo MW 2600/3000 - 480/440 V

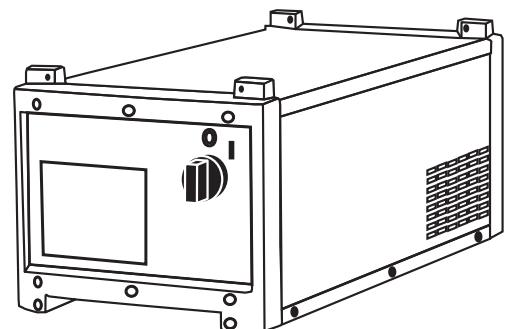
Autotrafo MW 2600/3000 - 500/460 V

Autotrafo MW 2600 - 575 V

Instructions de Montage

FR

Autotransformateur



Sommaire

Généralités	2
Conception de l'appareil	2
Exécutions	2
Éléments de commande et connexions	4
Éléments de commande et connexions „Exécution 1“	4
Éléments de commande et connexions „Exécution 2“	4
Éléments de commande et connexions „Exécution 3“	5
Réglage de la tension du secteur	6
Sécurité	6
Modifier la tension du secteur „Exécution 1“	6
Modifier la tension du secteur „Exécution 2“	8
Mise en service	9
Sécurité	9
Préparation au montage	9
Montage des composants	10
Raccordement du transformateur automatique „Exécution 1“	11
Raccordement du transformateur automatique „Exécution 2, 3“	11
Maintenance, entretien et élimination	12
Généralités	12
À chaque mise en service	12
Tous les 6 mois	12
Tous les 12 mois	12
Élimination	12
Diagnostic et élimination des pannes	13
Généralités	13
Diagnostic et élimination des pannes	13
Caractéristiques techniques	15
Sécurité	15
Transformateur automatique „Exécution 1“ (480/440 V, 500/460 V)	15
Transformateur automatique „Exécution 1“ (230/200 V)	16
Transformateur automatique „Exécution 2, 3“	17
Liste de pièces de rechange	
Schémas des connexions	
Fronius Worldwide	

Généralités

Conception de l'appareil

Cette gamme d'appareils numériques garantit une flexibilité exceptionnelle ainsi que des possibilités d'adaptation en toute simplicité aux cas de figure les plus divers. Le design de produit modulaire d'un côté et les possibilités d'élargir facilement le système de l'autre expliquent ces propriétés positives. Des composants de haute qualité, ainsi que des châssis protecteurs en plastique et un boîtier en aluminium revêtu par poudre, sont entre autres les garants d'un niveau élevé de fiabilité et de résistance des appareils.

Les transformateurs automatiques sont tout spécialement conçus pour répondre aux exigences de la gamme des appareils numériques.

Grâce à eux, les appareils numériques peuvent être utilisés avec les tensions du secteur existantes.

Exécutions

Exécution 1 :

- Transformateur automatique TT 2600/3000 - 480/440 V
- Transformateur automatique TT 2600/3000 - 500/460 V
- Transformateur automatique MW 2600/3000 - 480/440 V
- Transformateur automatique MW 2600/3000 - 500/460 V
- Transformateur automatique MW 2600 - 200, 230/400 V
- Transformateur automatique TT 2600 - 200, 230/400V



Fig. 1 Face avant „Exécution 1“



Fig. 2 Face arrière „Exécution 1“

Exécutions
(Suite)

Exécution 2 :

- Transformateur automatique MW 2600/3000 - 480/440 V



Fig. 3 Face avant „Exécution 2“

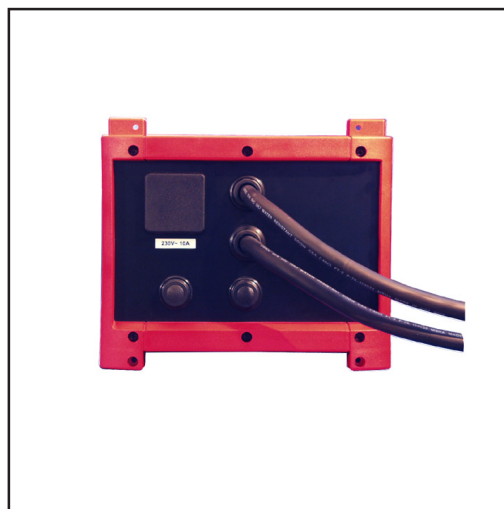


Fig. 4 Face arrière „Exécution 2“

Exécution 3 :

- Transformateur automatique MW 2600/3000 - 575 V



Fig. 5 Face avant „Exécution 3“

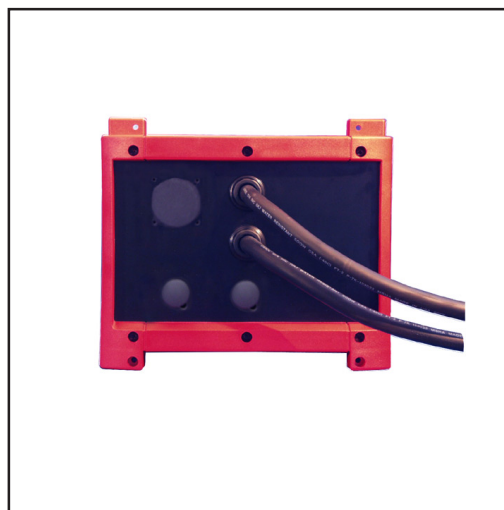


Fig. 6 Face arrière „Exécution 3“

Éléments de commande et connexions

Éléments de commande et connexions „Exécution 1“

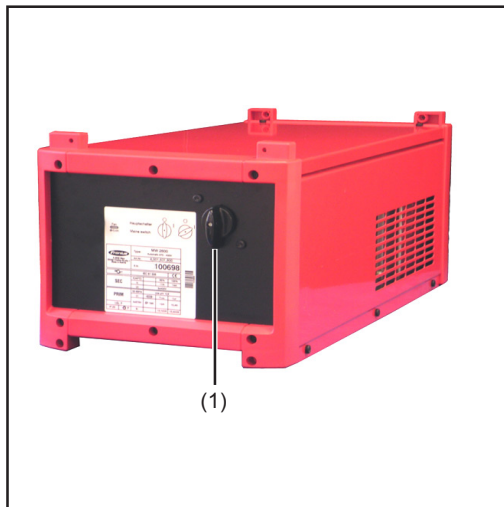


Fig. 1 Face avant transformateur automatique TT 2600/3000 MW 2600/3000

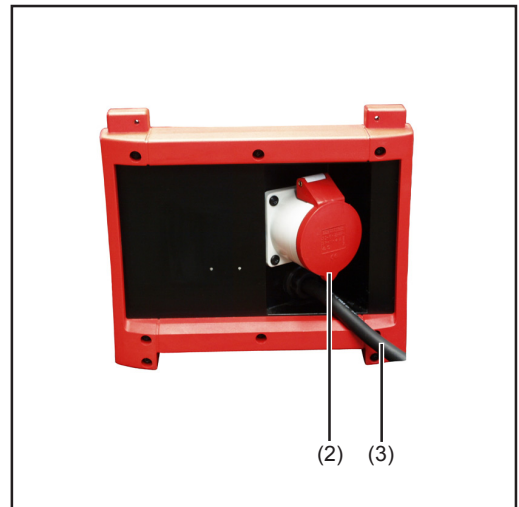


Fig. 2 Face arrière transformateur automatique TT 2600/3000 MW 2600/3000

- (1) **Interrupteur principal de l'appareil** ... pour la mise en service et hors service centralisée de tous les composants du système de l'installation de soudage
- (2) **Connecteur de la source de courant** ... pour l'alimentation de la source de courant en tension transformée.
- (3) **Câble secteur** ... pour l'alimentation du transformateur automatique en tension du secteur.

Éléments de commande et connexions „Exécution 2“

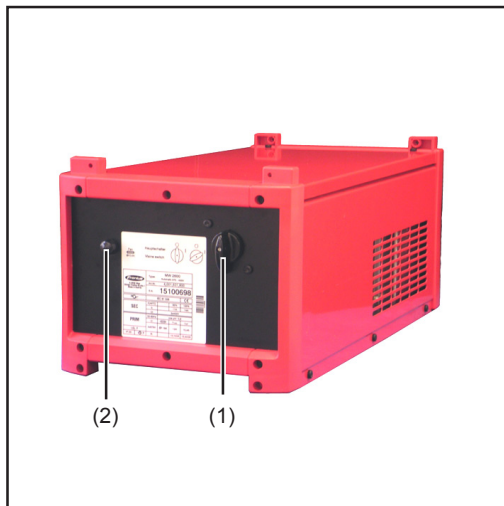


Fig. 3 Face avant. Transformateur automatique MW 2600

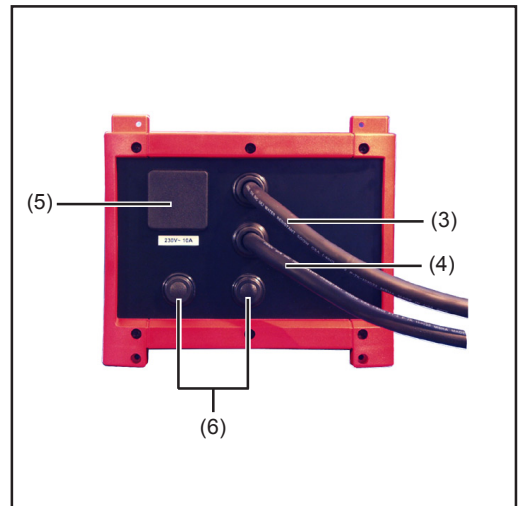


Fig. 4 Face arrière. Transformateur automatique MW 2600

- (1) **Interrupteur principal de l'appareil** ... pour la mise en service et hors service centralisée de tous les composants du système de l'installation de soudage
- (2) **Fusible de la prise** ... T10A 440V
- (3) **Câble de connexion de la source de courant „SORTIE 50/60 Hz“** ... pour l'alimentation de la source de courant en tension transformée.

Éléments de commande et connexions „Exécution 2“
(Suite)

- (4) **Câble secteur „ENTRÉE 50/60Hz“** ... pour l'alimentation du transformateur automatique en tension du secteur.
- (5) **Contact de mise à la terre de la prise** ... 230 V/10 A.
- (6) **Dispositifs anti-traction** ... pour le câble de connexion d'appareils extérieurs.

Éléments de commande et connexions „Exécution 3“

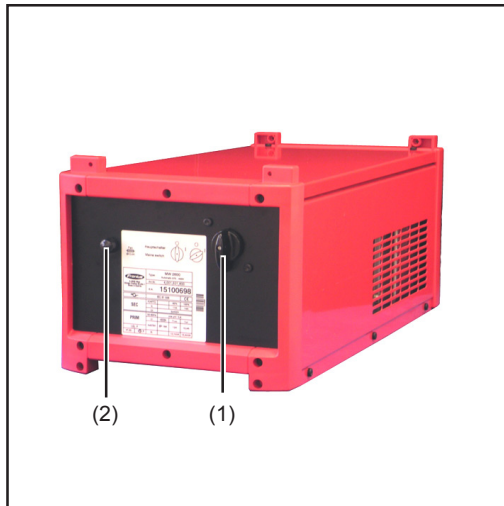


Fig. 5 Face avant transformateur automatique MW 2600 575 V

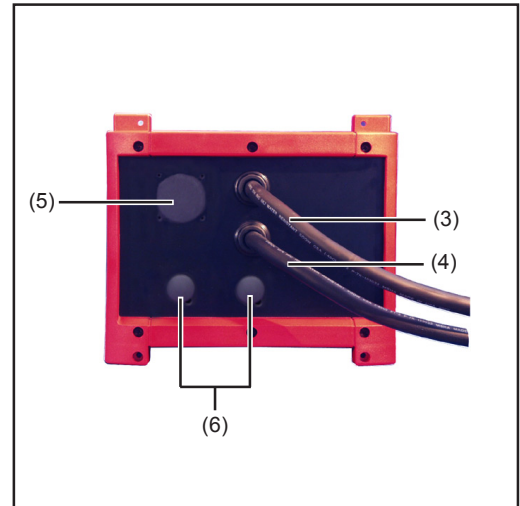


Fig. 6 Face arrière transformateur automatique MW 2600 575 V

- (1) **Interrupteur principal de l'appareil** ... pour la mise en service et hors service centralisée de tous les composants du système de l'installation de soudage
- (2) **Fusible du ventilateur** ... T400 mA 440 V.
- (3) **Câble de connexion de la source de courant „SORTIE 50/60 Hz“** ... pour l'alimentation de la source de courant en tension transformée.
- (4) **Câble secteur „ENTRÉE 50/60Hz“** ... pour l'alimentation du transformateur automatique en tension du secteur.
- (5) **Fausse prise**
- (6) **Fausse prise**

FR

Réglage de la tension du secteur

Sécurité

AVERTISSEMENT ! Les erreurs en cours d'opération peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves. Les opérations décrites ci-après doivent être effectuées exclusivement par le personnel qualifié formé par Fronius ! Respectez les consignes de sécurité figurant dans le mode d'emploi de la source de courant.

AVERTISSEMENT ! Un choc électrique peut être mortel. Avant d'ouvrir l'appareil, mettre l'interrupteur principal de l'appareil sur „0“ et débrancher la prise secteur ou couper l'alimentation électrique.

Modifier la tension du secteur „Exécution 1“

1. Mettre l'interrupteur principal du transformateur automatique sur „0“
2. Débrancher la prise secteur ou couper l'alimentation électrique
3. Démontez le capot du transformateur automatique

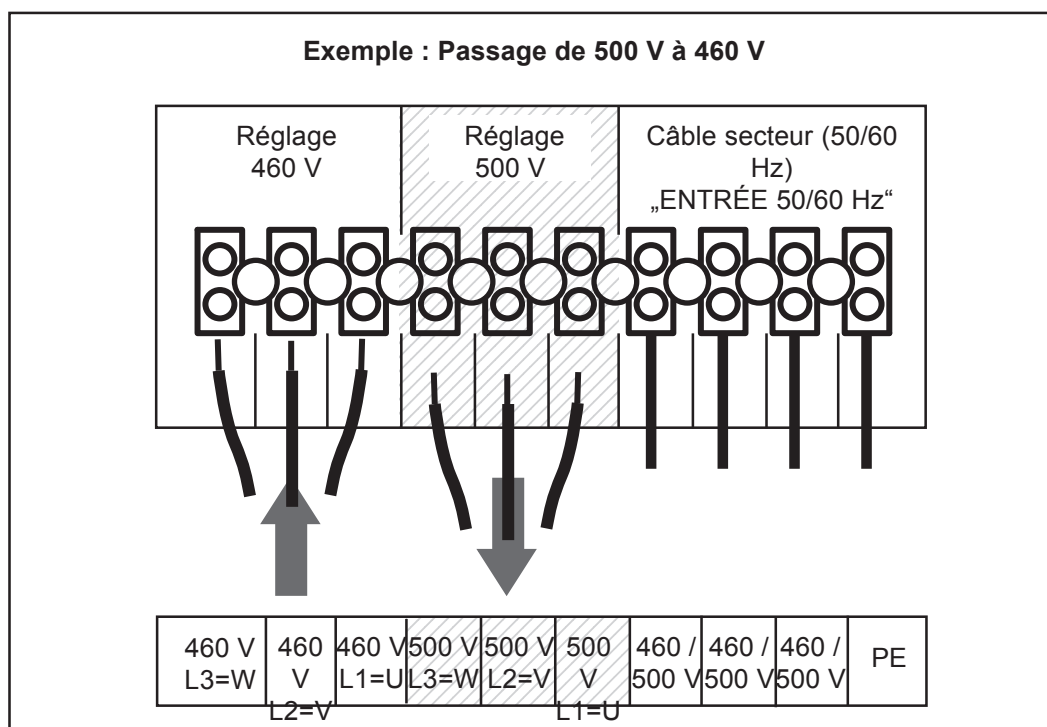


Fig. 7 Borne plate TT 2600/3000 MW 2600/3000 - 500/460 V

Modifier la tension du secteur „Exécution 1“
(Suite)

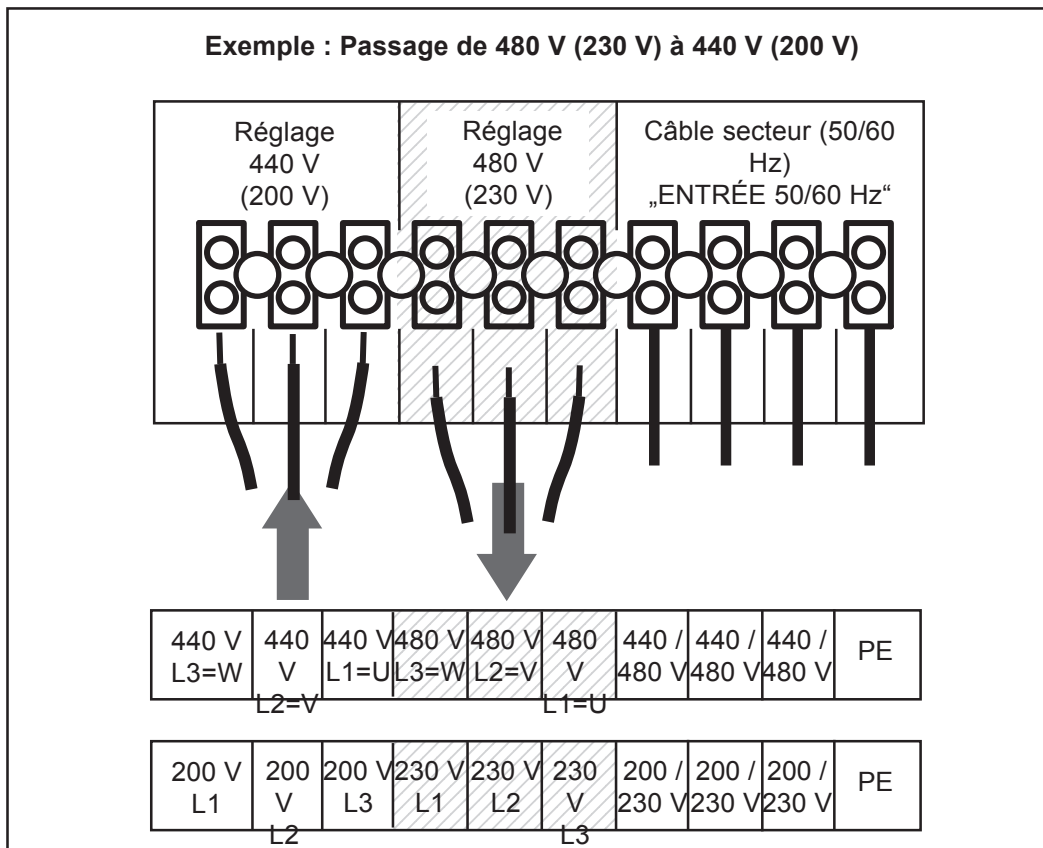


Fig. 8 Bornes plates TT 2600/3000 MW 2600/3000 - 480/440 V (TT 2600 MW 2600 - 230/200 V)

4. Débrancher les conducteurs de phase (L1, L2, L3) dans le secteur „Réglage 500 ou 480 V (230 V)“



REMARQUE : Une utilisation du transformateur automatique alors que les conducteurs de phase ne sont pas tous convenablement connectés peut provoquer des dommages matériels graves. Toujours connecter correctement tous les conducteurs de phase si la tension du secteur est modifiée.

5. Brancher les conducteurs de phase (L1, L2, L3) dans le secteur „Réglage 460 ou 440 V (200 V)“
6. Vérifier que tous les câbles sont bien fixés sur les bornes plates
7. Monter le capot du transformateur automatique
8. Barrer la tension du secteur indiquée au-dessus de la plaque signalétique et inscrire la tension du secteur réglée dans le champ libre



ATTENTION ! Une utilisation avec une tension du secteur erronée peut provoquer des dommages matériels graves. La tension du secteur indiquée doit correspondre à la valeur réellement réglée.

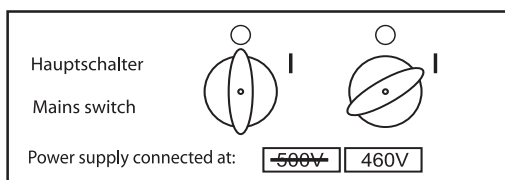


Fig. 9 Exemple d'indication de la tension du secteur disponible

Modifier la tension du secteur „Exécution 2“

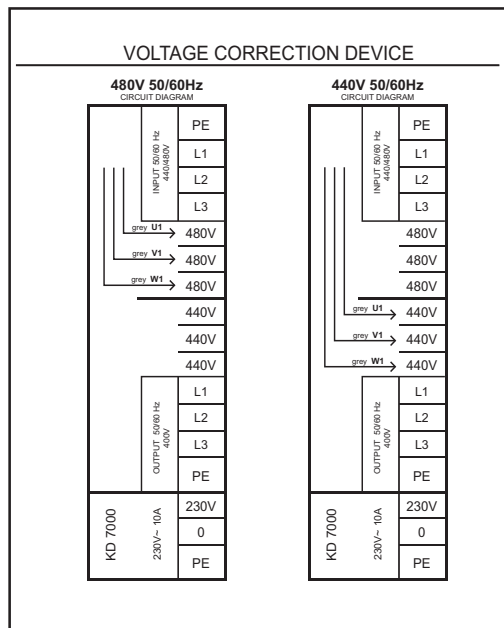


Fig.10 Connexion MW 2600 480/440 V

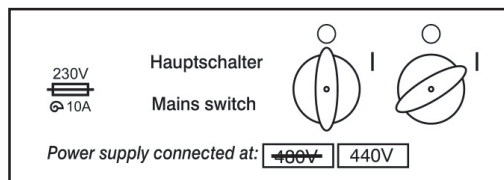


Fig. 11 Inscire la tension du secteur réglée dans le champ libre

1. Mettre l'interrupteur principal du transformateur automatique sur „0“
2. Débrancher la prise secteur ou couper l'alimentation électrique
3. Démontez le panneau latéral gauche du transformateur automatique
4. Débrancher les conducteurs de phase (U1, V1, W1) dans le secteur 480 V



REMARQUE : Une utilisation du transformateur automatique alors que les conducteurs de phase ne sont pas tous convenablement connectés peut provoquer des dommages matériels graves. Toujours connecter correctement tous les conducteurs de phase si la tension du secteur est modifiée.

5. Brancher les conducteurs de phase (U1, V1, W1) dans le secteur 440 V
6. Vérifier que tous les câbles sont bien fixés
7. Monter le panneau latéral gauche du transformateur automatique
8. Barrer la tension du secteur indiquée au-dessus de la plaque signalétique et inscrire la tension du secteur réglée dans le champ libre



ATTENTION ! Une utilisation avec une tension du secteur erronée peut provoquer des dommages matériels graves. La tension du secteur indiquée doit correspondre à la valeur réellement réglée.

Mise en service

Sécurité



AVERTISSEMENT ! Les erreurs en cours d'opération peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves. Les opérations décrites ci-après doivent être effectuées exclusivement par le personnel qualifié formé par Fronius ! Respectez les consignes de sécurité figurant dans le mode d'emploi de la source de courant.

Préparation au montage



AVERTISSEMENT ! Un choc électrique peut être mortel. Réaliser des travaux sur l'appareil uniquement lorsque

- l'interrupteur principal est sur „0“,
- l'appareil est coupé du secteur.

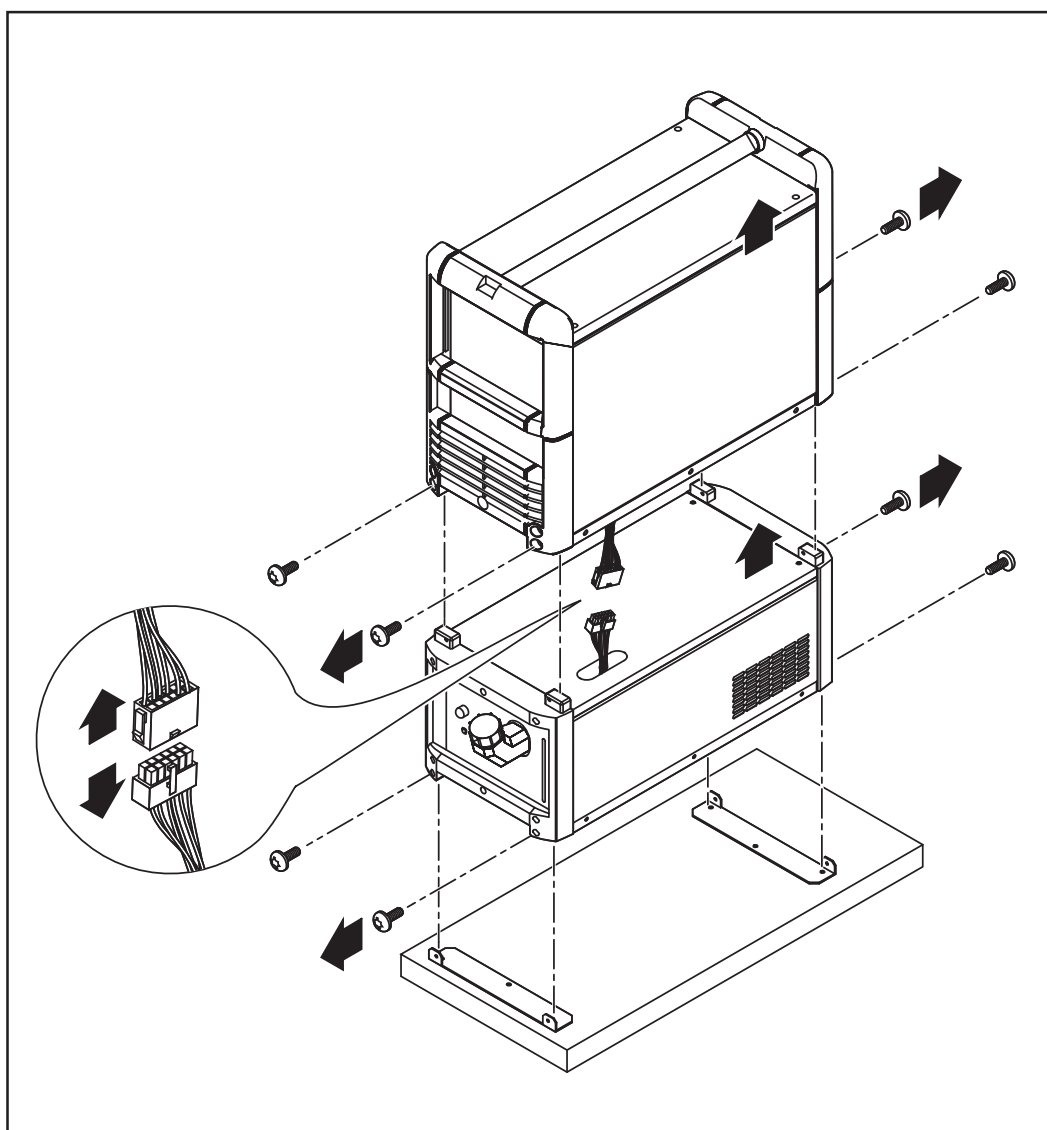


Fig.12 Démontage des composants

Montage des composants

ATTENTION ! Risque de renversement de chariots. Toujours installer le transformateur automatique, appareil très lourd, le plus bas possible. Ainsi, le risque de renversement du chariot est réduit car le centre de gravité est mieux placé.

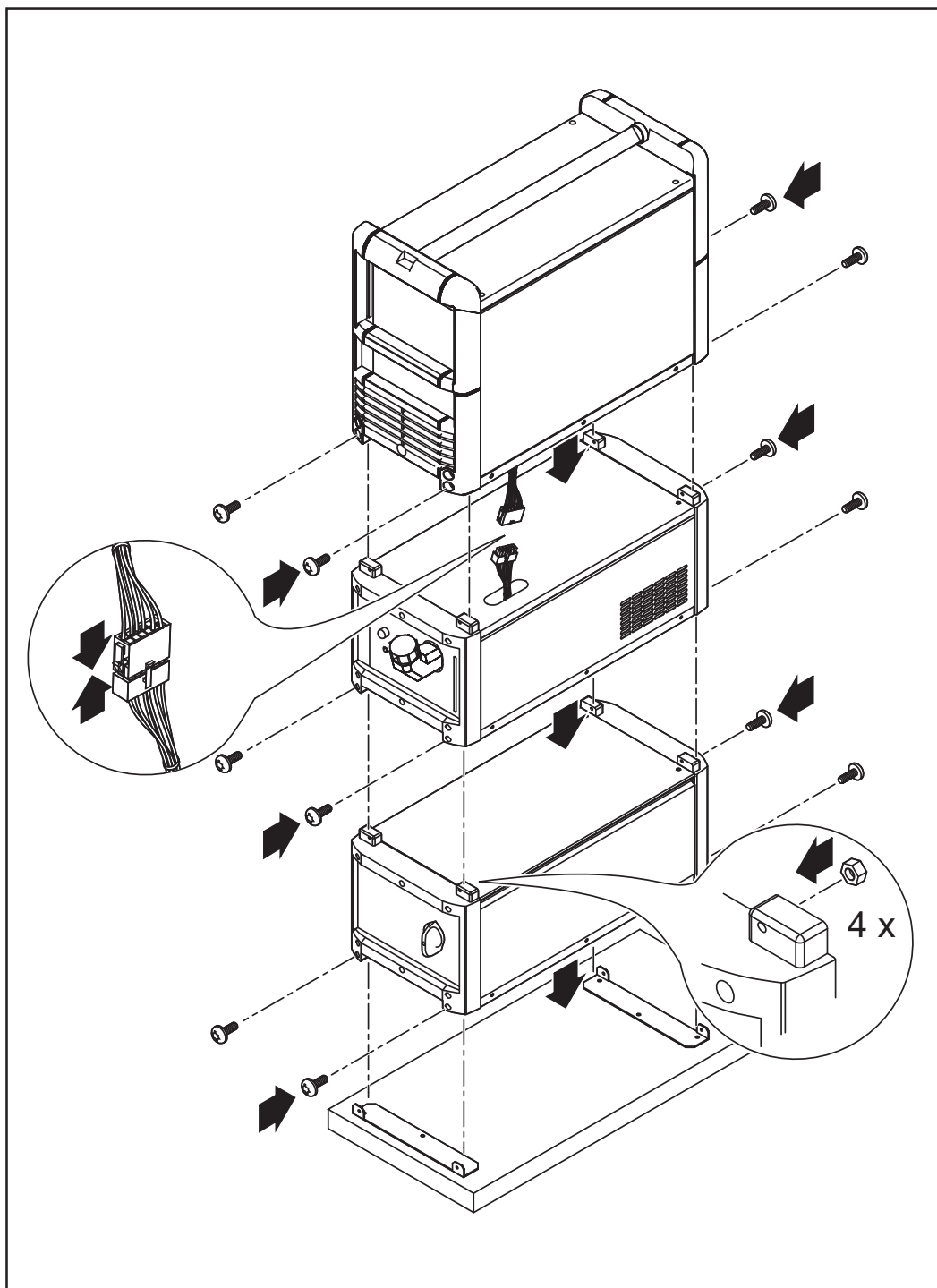


Fig. 13 Montage des composants

Raccordement du transformateur automatique „Exécution 1“



AVERTISSEMENT ! Les erreurs de manipulation peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves. Lire les chapitre suivants du mode d'emploi de la source de courant avant la première mise en service :

- Consignes de sécurité
- Mise en service
- Mise en service de la source de courant

La ventilation du transformateur automatique représente un dispositif de sécurité essentiel. Lors du choix de l'emplacement de l'appareil, il faut s'assurer que l'air de refroidissement peut entrer par les fentes de refroidissement placées sur le dessous de l'appareil et sortir par les fentes d'aération placées sur les côtés sans rencontrer d'obstacle.

1. Si le câble secteur du transformateur automatique doit intégrer une prise secteur, monter une prise secteur adéquate
2. Mettre l'interrupteur principal de la source de courant sur „0“
3. Mettre l'interrupteur principal du transformateur automatique sur „0“
4. Brancher la fiche secteur du transformateur automatique ou assurer une alimentation électrique
5. Mettre l'interrupteur principal du transformateur automatique sur „I“
6. Le transformateur automatique est prêt à fonctionner



REMARQUE : Une utilisation du transformateur automatique alors que les conducteurs de phase ne sont pas tous convenablement connectés peut provoquer des dommages matériels graves. Lors du branchement du câble de connexion, toujours raccorder tous les conducteurs de phase et les conducteurs de mise à la terre.

Raccordement du transformateur automatique „Exécution 2, 3“



AVERTISSEMENT ! Les erreurs de manipulation peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves. Lire les chapitre suivants du mode d'emploi de la source de courant avant la première mise en service :

- Consignes de sécurité
- Mise en service
- Mise en service de la source de courant

La ventilation du transformateur automatique représente un dispositif de sécurité essentiel. Lors du choix de l'emplacement de l'appareil, il faut s'assurer que l'air de refroidissement peut entrer par les fentes de refroidissement placées sur le dessous de l'appareil et sortir par les fentes d'aération placées sur les côtés sans rencontrer d'obstacle.

1. Si le câble secteur „ENTRÉE 50/60 HZ“ du transformateur automatique doit intégrer une prise secteur, monter une prise secteur adéquate
2. Mettre l'interrupteur principal de la source de courant sur „0“
3. Mettre l'interrupteur principal du transformateur automatique sur „0“
4. Raccorder le transformateur automatique à la source de courant au niveau des connexions „SORTIE 50/60 Hz“
5. Brancher la fiche secteur du transformateur automatique ou assurer une alimentation électrique
6. Mettre l'interrupteur principal du transformateur automatique sur „I“
7. Le transformateur automatique est prêt à fonctionner



REMARQUE : Une utilisation du transformateur automatique alors que les conducteurs de phase ne sont pas tous convenablement connectés peut provoquer des dommages matériels graves. Lors du branchement du câble de connexion, toujours raccorder tous les conducteurs de phase et les conducteurs de mise à la terre.

Maintenance, entretien et élimination

Généralités

Lorsqu'il fonctionne dans des conditions normales, le transformateur automatique requiert un minimum de maintenance et d'entretien. Il est toutefois indispensable de respecter certaines consignes, afin de garder longtemps l'installation de soudage en bon état de marche.



AVERTISSEMENT ! Un choc électrique peut être mortel. Avant d'ouvrir l'appareil, éteindre ce dernier, le débrancher du réseau et apposer un écriteau parfaitement lisible et compréhensible pour que personne ne le rallume - le cas échéant, décharger les condensateurs. Les vis du carter constituent un raccord de protection approprié pour la mise à la terre du corps de l'appareil. Il ne faut en aucun cas remplacer ces vis par d'autres vis qui n'offriraient pas ce type de connexion de protection autorisée.

À chaque mise en service

- Vérifier les éventuels dommages sur le câble secteur et la fiche secteur
- Vérifier si la distance périphérique de 0,5 m (1,6 ft.) par rapport à l'appareil est bien respectée, afin que l'air de refroidissement puisse circuler sans problème.



REMARQUE : D'autre part, les orifices d'admission et de sortie d'air ne doivent en aucun cas être recouverts, pas même partiellement.

Tous les 6 mois

- Démontez les parois latérales de l'appareil et nettoyez l'appareil à l'air comprimé sec, débit réduit.



REMARQUE : Risque de dommage pour les composants électroniques. Maintenir une certaine distance en soufflant l'air comprimé sur ces composants.

- Nettoyer les canaux à air de refroidissement en cas de forte accumulation de poussière.

Tous les 12 mois

Réaliser les inspections techniques de sécurité (voir chapitre „Consignes de sécurité“ dans le mode d'emploi de la source de courant).

Élimination

Élimination conformément aux dispositions nationales et régionales en vigueur.

Diagnostic et élimination des pannes

Généralités



AVERTISSEMENT ! Un choc électrique peut être mortel. Avant d'ouvrir le transformateur automatique, mettre l'interrupteur principal sur „0“, débrancher la prise secteur et placer un écriteau parfaitement lisible et compréhensible sur l'appareil pour que personne ne le rallume. Les vis du carter constituent un raccord de protection approprié pour la mise à la terre du corps de l'appareil. Il ne faut en aucun cas remplacer ces vis par d'autres liaisons vissées qui n'offriraient pas ce type de connexion de protection autorisée.

Diagnostic et élimination des pannes

Pas de fonction sur la source de courant

Interrupteur d'alimentation commuté mais les voyants ne s'allument pas

Cause : Ligne d'alimentation du réseau interrompue, fiche secteur pas branchée

Remède : Vérifier le câble d'alimentation du secteur, contrôler le cas échéant la tension du secteur

Cause : Protection par fusibles du secteur défectueuse

Remède : Remplacer la protection par fusibles du secteur

Cause : Prise ou fiche secteur défectueuse

Remède : Remplacer les pièces défectueuses

Cause : Interrupteur principal défectueux

Remède : Remplacer l'interrupteur principal

Cause : Conducteurs de phase (L1, L2, L3) mal branchés

Remède : Brancher les conducteurs de phase conformément à la description

Le fusible du secteur ou le système de protection automatique réagit

Cause : Le secteur est insuffisamment protégé

Remède : Installer la protection par fusibles des câbles d'alimentation du secteur conformément à la plaque signalétique

Cause : Court-circuit au niveau des bobines du transformateur

Remède : Changer de transformateur automatique

Tension de sortie insuffisante avec l'„Exécution 1“

Transformateur automatique TT 2600/3000 MW 2600/3000 - 480/440V - 500/460 V

Cause : Mauvaise tension de secteur

Remède : Vérifier la tension du réseau

Cause : Branchement incorrect des câbles d'alimentation du secteur

Remède : Rectifier le raccordement au secteur

Cause : Tension du secteur égale à 460 V ou 440 V : Conducteurs de phase (L1, L2, L3) branchés dans le secteur „500 V“ ou „480 V“

Remède : Brancher les conducteurs de phase (L1, L2, L3) dans le secteur „460 V“ ou „440 V“

Tension de sortie excessive avec l'„Exécution 1“

Transformateur automatique TT 2600/3000 MW 2600/3000 - 480/440V - 500/460 V

Cause : Tension du secteur égale à 500 V ou 480 V : Conducteurs de phase (L1, L2, L3) branchés dans le secteur „460 V“ ou „440 V“

Remède : Brancher les conducteurs de phase (L1, L2, L3) dans le secteur „500 V“ ou „480 V“

**Pannes / Causes
/ Remèdes**
(Suite)

Tension de sortie insuffisante avec l'“Exécution 2”

Transformateur automatique MW 2600 480/440 V

Cause : Mauvaise tension de secteur

Remède : Vérifier la tension du réseau

Cause : Branchement incorrect des câbles d'alimentation du secteur

Remède : Rectifier le raccordement au secteur

Cause : Tension du secteur égale à 440 V : Conducteurs de phase (U1, V1, W1) branchés dans le secteur „480 V“

Remède : Brancher les conducteurs de phase (U1, V1, W1) dans le secteur „440 V“

Tension de sortie excessive avec l'“Exécution 2”

Transformateur automatique MW 2600 480/440 V

Cause : Tension du secteur égale à 480 V : Conducteurs de phase (U1, V1, W1) branchés dans le secteur „440 V“

Remède : Brancher les conducteurs de phase (U1, V1, W1) dans le secteur „480 V“

La surface du boîtier du transformateur automatique est brûlante au toucher

Cause : Durée maximale de fonctionnement dépassée

Remède : Commuter l'interrupteur principal de la source de courant en position „0“ et laisser refroidir le transformateur automatique

Important ! Le transformateur automatique doit rester branché pour que le ventilateur puisse tourner

Cause : Absorption de courant de l'installation de soudage raccordée trop importante

Remède : Vérifier l'absorption de courant de l'installation de soudage raccordée

Cause : Fusible du ventilateur défectueux (uniquement sur MW 2600 - 575 V „Exécution 3“)

Remède : Remplacer le fusible

Cause : Ventilateur défectueux

Remède : Vérifier les branchements du ventilateur, remplacer le ventilateur

Cause : Emplacement d'installation inadapté

Remède : Changer d'emplacement (permettre une circulation sans obstacle de l'air par les ouvertures du boîtier)

Cause : Température ambiante trop élevée

Remède : Réduire la température ambiante ou changer d'emplacement

Cause : Intérieur du boîtier encrassé

Remède : Ouvrir le transformateur automatique et souffler à l'air comprimé sec pour le nettoyer

Pas de tension au contact de mise à la terre de la prise (uniquement „Exécution 2“)

Cause : Fusible de la prise défectueux

Remède : Remplacer le fusible

Caractéristiques techniques

Sécurité



REMARQUE : Des dimensions non adaptées de la prise secteur, de la ligne d'alimentation ou de leur protection par fusible peuvent être à l'origine de dommages importants causés sur l'appareil. Si la source de courant utilisée est conçue pour une tension spéciale, les caractéristiques techniques sur la plaquette signalétique sont valables. La prise secteur, la ligne d'alimentation et leurs fusibles doivent être dimensionnés de manière adéquate.

Transformateur automatique „Exécution 1“ (480/440 V, 500/460 V)

Transformateur automatique	480/440 V	500/460 V
Tension du secteur 1	3x480 V	3x500 V
Tension du secteur 2	3x440 V	3x460 V
Tolérance de la tension de réseau	+/- 10 %	+/- 10 %
Fréquence du secteur	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Tension de sortie	3x400 V	3x400 V
Protection par fusible retardé	16 A	16 A
Puissance apparente maximale	12,1 kVA	12,1 kVA
Puissance apparente effective	10,4 kVA	10,4 kVA
Cos phi	0,9	0,9
Courant primaire maximal avec		
Tension du secteur 1	14,5 A	14 A
Tension du secteur 2	15,5 A	14 A
Courant primaire effectif avec		
Tension du secteur 1	12,5 A	12 A
Tension du secteur 2	13,5 A	13 A
Courant secondaire pour		
10 min / 40 °C 65 % ED	17 A	17 A
10 min/40 °C 100 % ED	14 A	14 A
Classe de protection	IP 23	IP 23
Type de refroidissement	F	F
Classe d'isolation	F	F
Dimensions L / I / H Transformateur automatique		
TT 2600/3000	630 / 240 / 250 mm 24,80/9,45/9,84 in.	630 / 240 / 250 mm 24,80/9,45/9,84 in.
Dimensions L / I / H		
Transformateur automatique MW 2600/3000	630 / 290 / 250 mm 24,80/11,42/9,84 in.	630 / 290 / 250 mm 24,80/11,42/9,84 in.
Poids	39,5 kg 87,1 lb.	39,5 kg 87,1 lb.
Marque de conformité	CE, CSA	CE, CSA

**Transformateur automatique
„Exécution 1“
(230/200 V)**

Transformateur automatique	230/200 V
Tension du secteur 1	3x230 V
Tension du secteur 2	3x200 V
Tolérance de la tension de réseau	+/- 10 %
Fréquence du secteur	50 / 60 Hz
Tension de sortie	3x400 V
Protection par fusible retardé	35 A
Puissance apparente maximale	11,8 kVA
Puissance apparente effective	9,7 kVA
Cos phi	0,9
Courant primaire maximal avec	
Tension du secteur 1	34 A
Tension du secteur 2	30 A
Courant primaire effectif avec	
Tension du secteur 1	28 A
Tension du secteur 2	25 A
Courant secondaire pour	
10 min/40 °C 65 % ED	17 A
10 min/40 °C 100 % ED	14 A
Classe de protection	IP 23
Type de refroidissement	F
Classe d'isolation	F
Dimensions L / l / H Transformateur automatique TT 2600/3000	630 / 240 / 250 mm 24,80/9,45/9,84 in.
Dimensions L/l/H Transformateur automatique MW 2600/3000	630 / 290 / 250 mm 24,80/11,42/9,84 in.
Poids	45 kg 99,20 lb.
Marque de conformité	CE

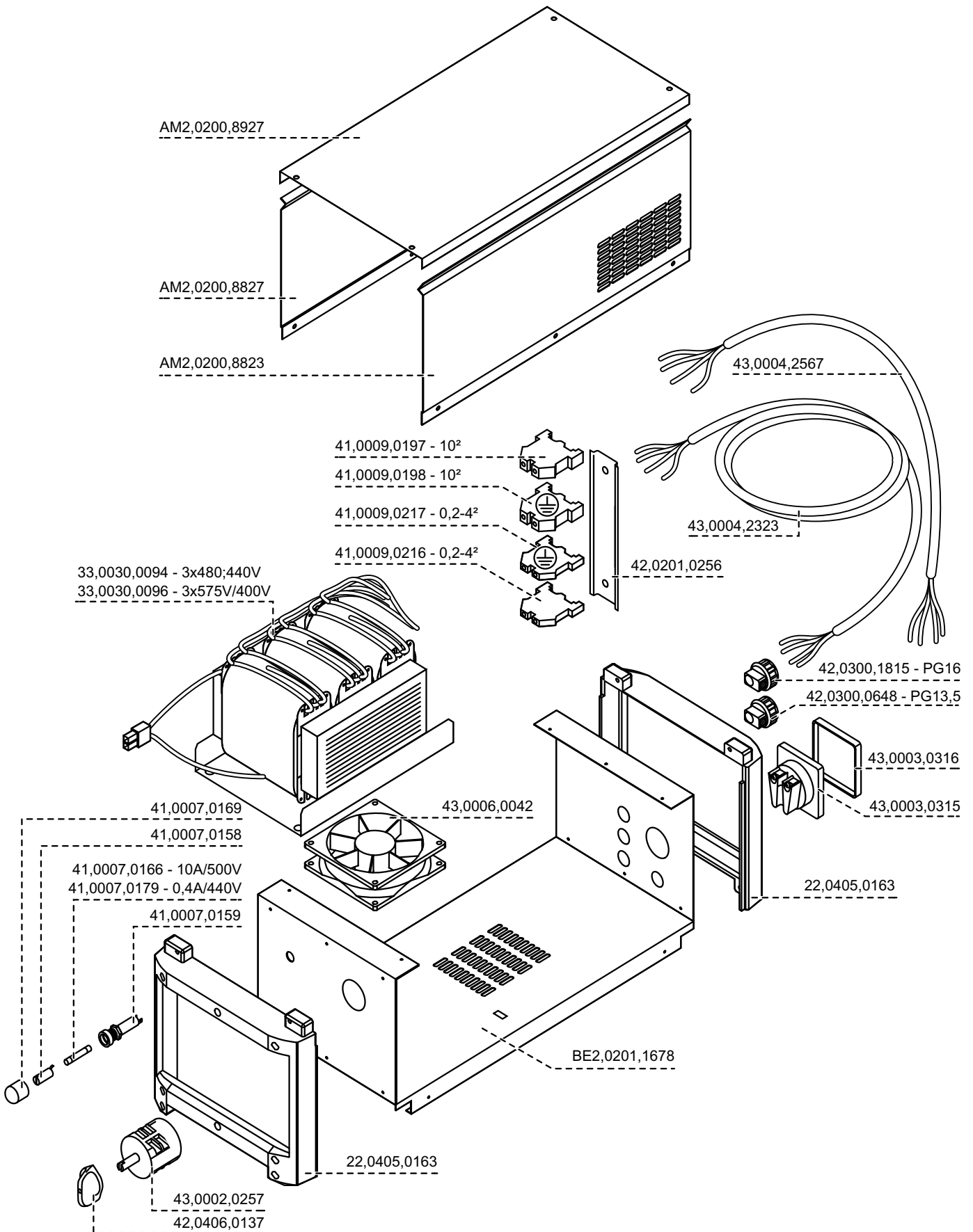
**Transformateur
automatique
„Exécution 2, 3“**

Transformateur automatique	480/440 V	575 V
Tension du secteur 1	3x480 V	3x575 V
Tension du secteur 2	3x440 V	-
Tolérance de la tension de réseau	+/- 10 %	+/- 10 %
Fréquence du secteur	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Tension de sortie	3x400 V	3x400 V
Protection par fusible retardé	16 A	16 A
Protection du ventilateur par fusible retardé		0,4 A
230 V Fusible retardé	10 A	-
Puissance apparente maximale	12,1 kVA	12,1 kVA
Puissance apparente effective	10,4 kVA	10,4 kVA
Cos phi	0,9	0,9
Courant primaire maximal avec		
Tension du secteur 1	14,5 A	12 A
Tension du secteur 2	15,5 A	
Courant primaire effectif avec		
Tension du secteur 1	12,5 A	10,4 A
Tension du secteur 2	13,5 A	
Courant secondaire pour		
10 min / 40 °C 65 % ED	17 A	17 A
10 min/40 °C 100 % ED	14 A	14 A
Classe de protection	IP 23	IP 23
Type de refroidissement	F	F
Classe d'isolation	F	F
Dimensions L/I/H	630 / 290 / 250 mm 24,80/11,42/9,84 in.	630 / 290 / 250 mm 24,80/11,42/9,84 in.
Poids	39 kg 86 lb.	39,5 kg 87,1 lb.
Marque de conformité	CE, CSA	CE, CSA

DE	Ersatzteilliste Schaltplan
EN	Spare Parts List Circuit Diagram
FR	Liste de pièces de rechange Schéma de connexions
IT	Lista parti di ricambio Schema
ES	Lista de repuestos Esquema de cableado
PT-BR	Lista de peças sobresselentes Esquema de conexões
NL	Onderdelenlijst Bedradingsschema
NO	Reservdeliste Koblingsplan
CS	Seznam náhradních dílů Schéma zapojení
RU	Список запасных частей Электрическая схема
SK	Zoznam náhradných dielov Schéma zapojenia
SV	Reservdelistan Kopplingsschema
TR	Parça Listesi Bağlantı şeması
PL	Czyszczenie palnika Schemat połączeń

Auto Transformer MW 2600 480;440V/400V
Auto Transformer MW 2600 3x575V/400V

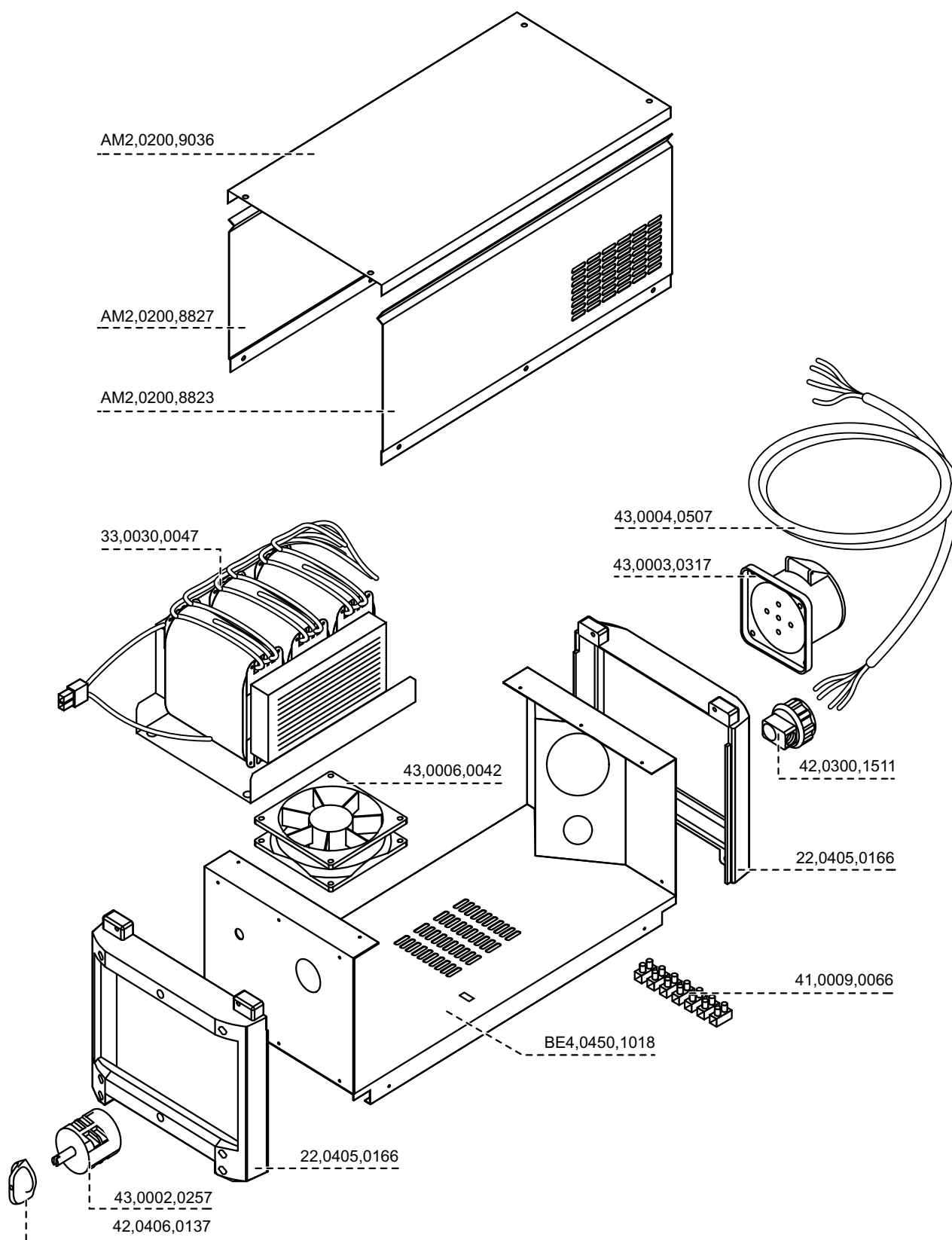
4,001,568,800
4,001,631,800



Auto - Transformer MW 2600

Ersatzteilliste / Spare parts list / Listes de pièces de rechange / Lista de repuestos / Lista de peças sobresselentes / Lista dei Ricambi

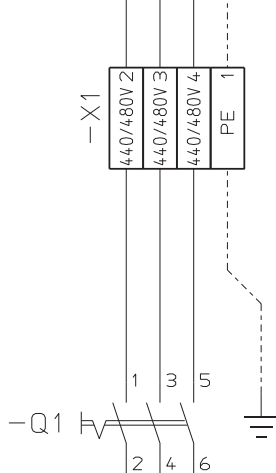
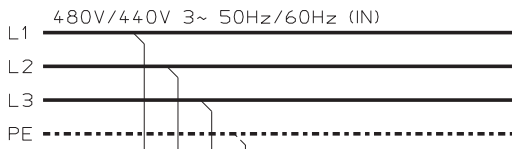
Auto Transformer 3x480; 440/400V TT 2600 4,001,614
 Auto Transformer 3x500; 460/400V TT 2600 4,001,615



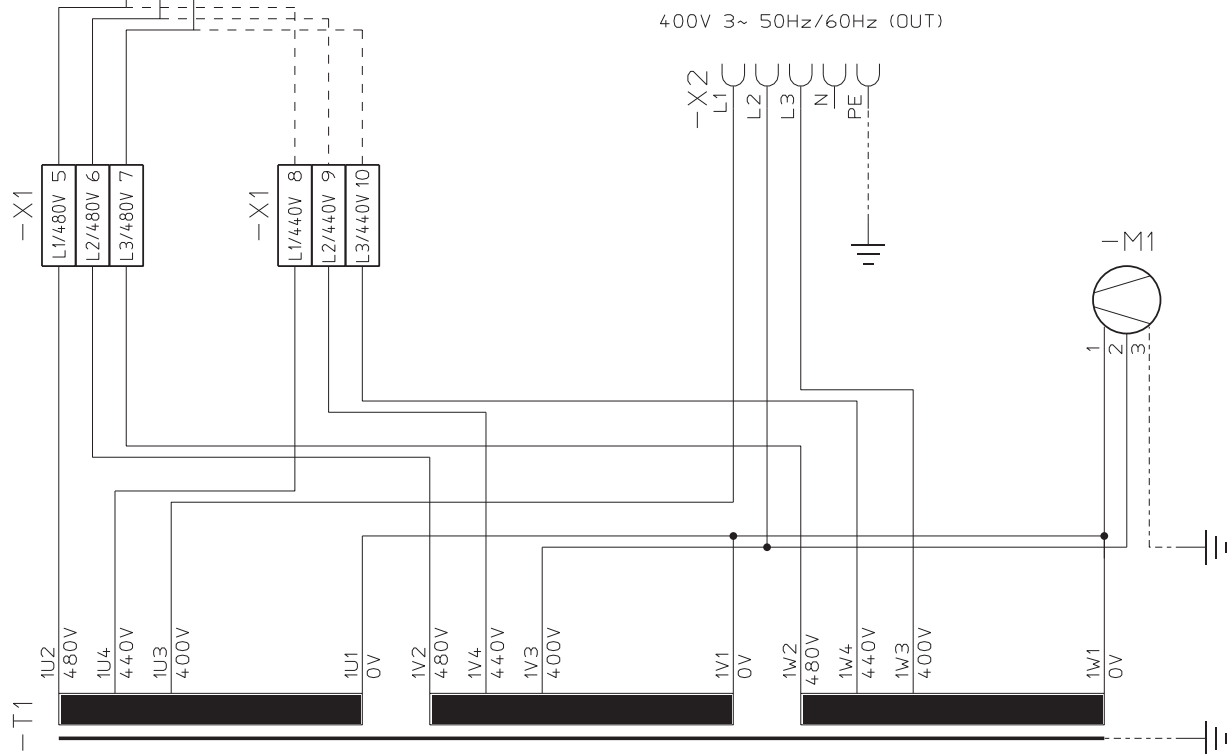
Auto - Transformer TT2600

Ersatzteilliste / Spare parts list / Listes de pièces de rechange / Lista de repuestos / Lista de peças sobresselentes / Lista dei Ricambi

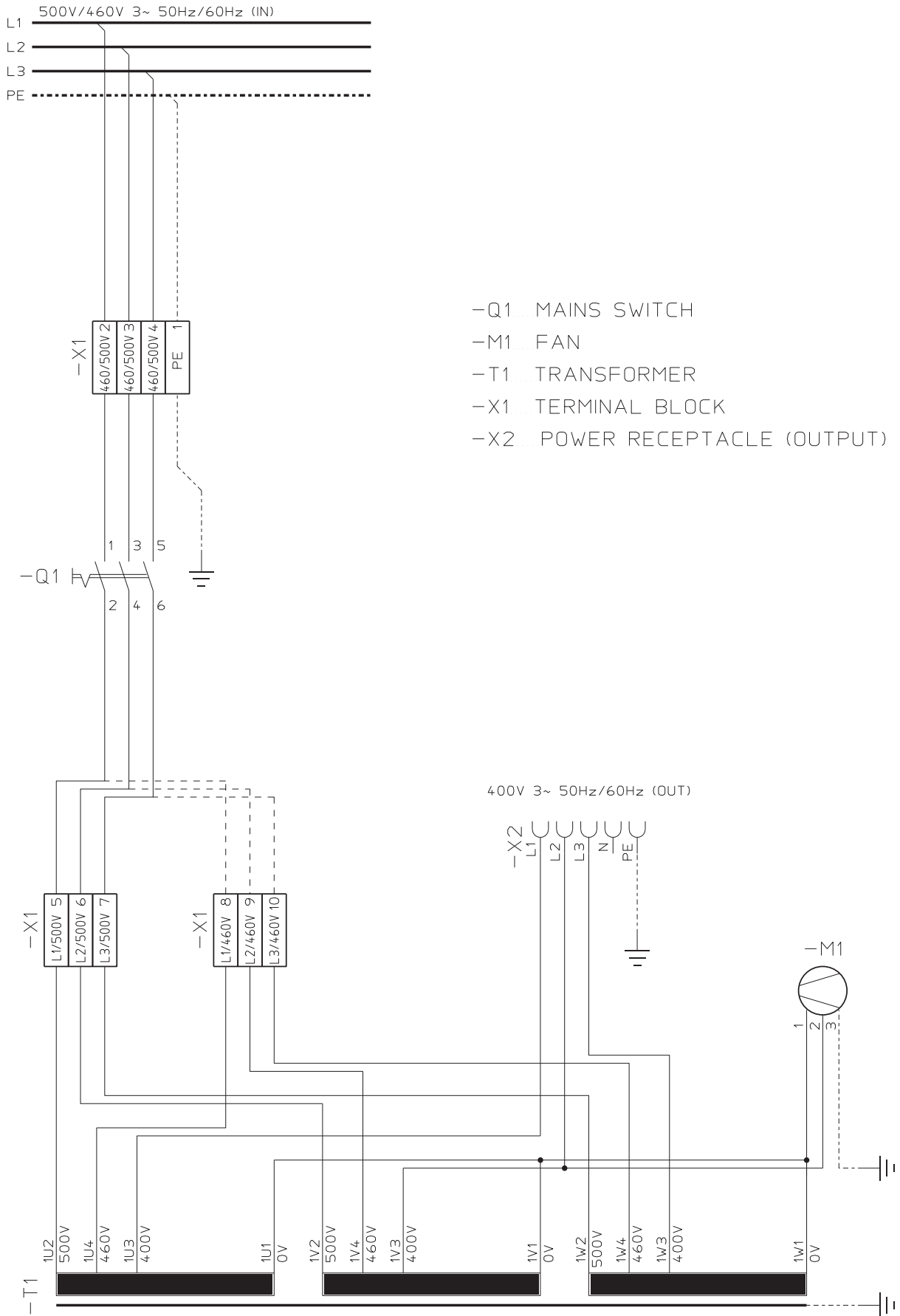
TT 2600/3000- MW 2600/3000 - 440/480 V („Ausführung 1“)



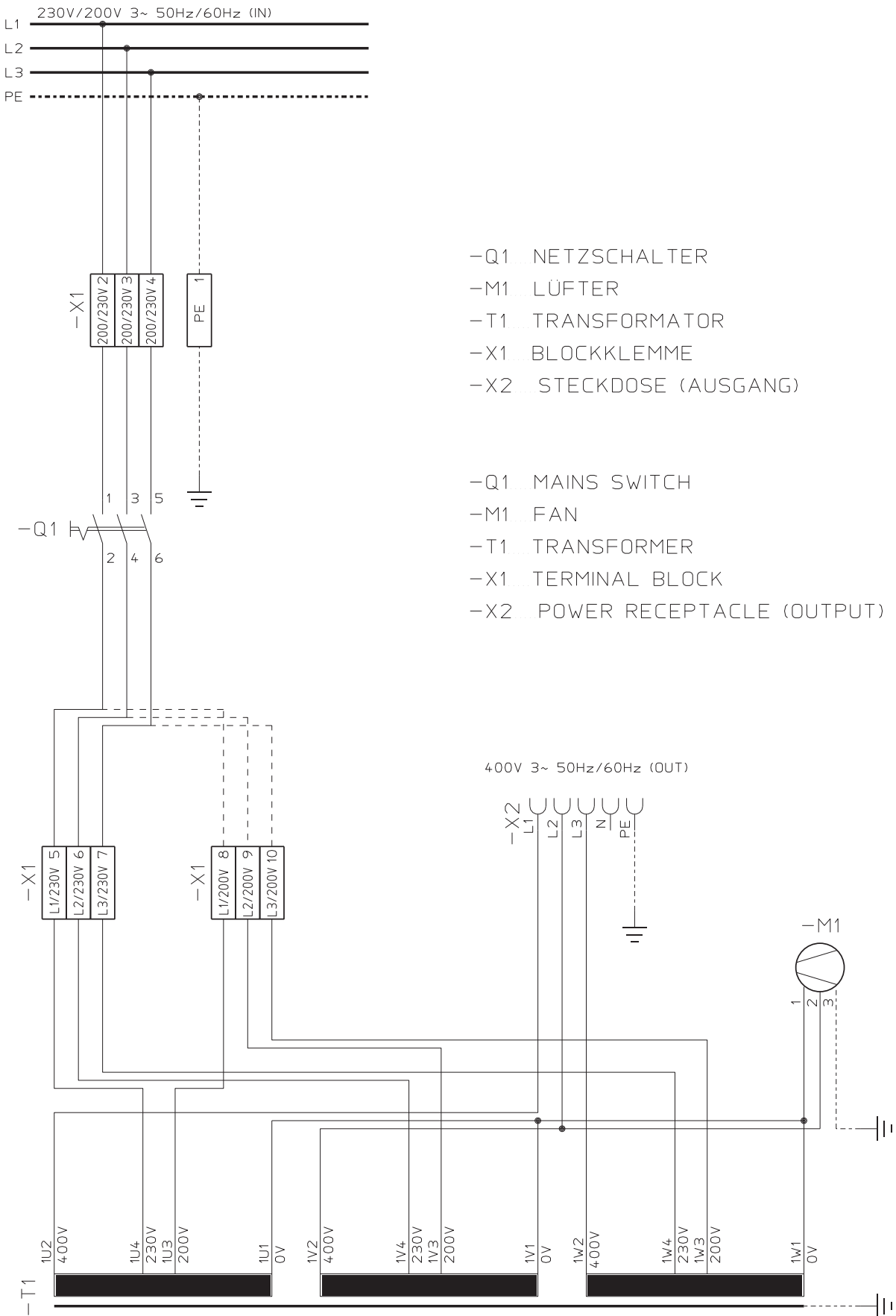
- Q1 MAINS SWITCH
- M1 FAN
- T1 TRANSFORMER
- X1 TERMINAL BLOCK
- X2 POWER RECEPTACLE (OUTPUT)



TT 2600/3000- MW 2600/3000 - 460/500 V („Ausführung 1“)



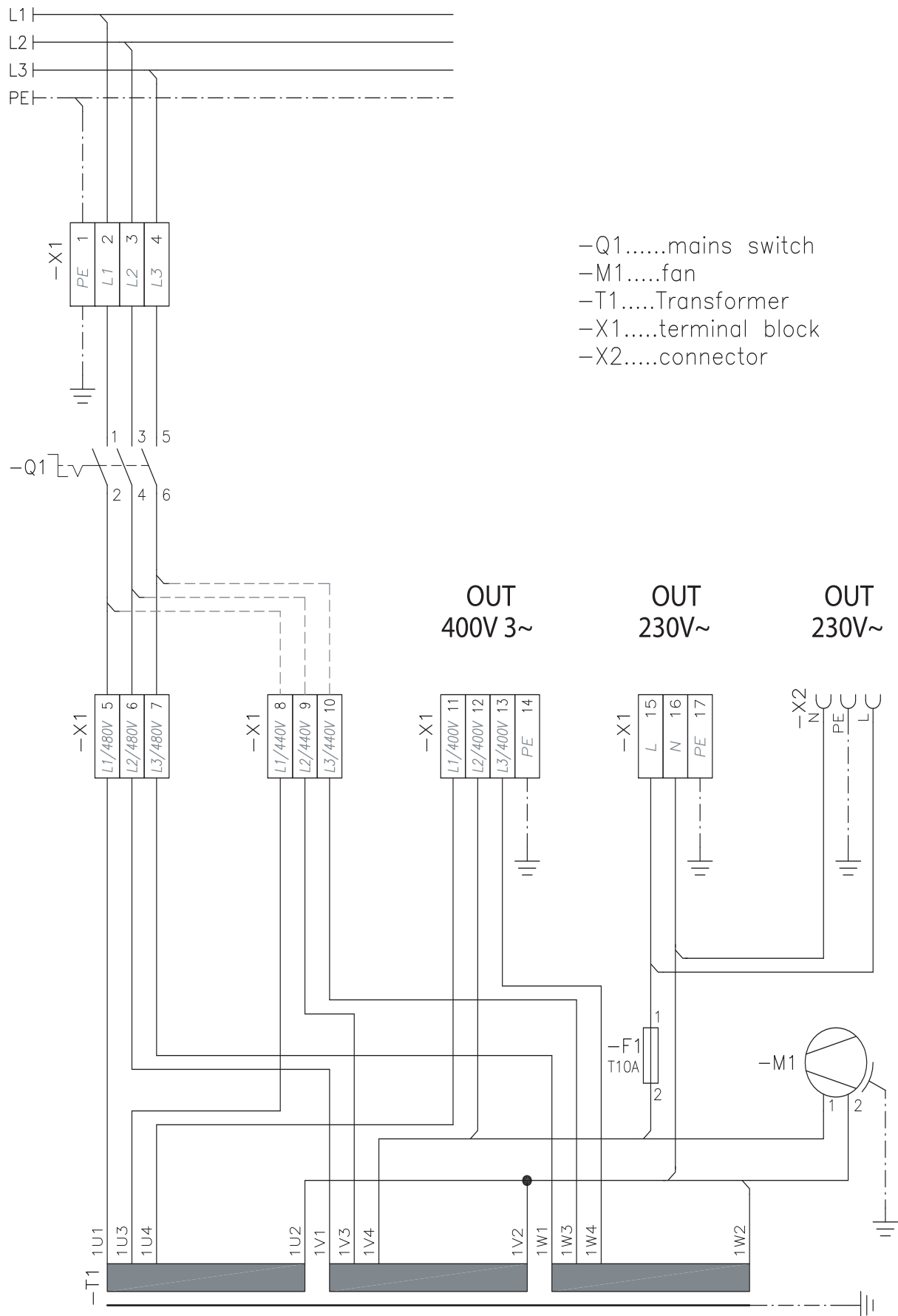
MW 2600 / TT 2600 - 230/200 V („Ausführung 1“)



- Q1 NETZSCHALTER
- M1 LÜFTER
- T1 TRANSFORMATOR
- X1 BLOCKKLEMME
- X2 STECKDOSE (AUSGANG)

- Q1 MAINS SWITCH
- M1 FAN
- T1 TRANSFORMER
- X1 TERMINAL BLOCK
- X2 POWER RECEPTACLE (OUTPUT)

MW 2600 - 440/480 V („Ausführung 2“)





FRONIUS INTERNATIONAL GMBH

Froniusplatz 1, A-4600 Wels, Austria
Tel: +43 (0)7242 241-0, Fax: +43 (0)7242 241-3940
E-Mail: sales@fronius.com
www.fronius.com

www.fronius.com/addresses

Under <http://www.fronius.com/addresses> you will find all addresses
of our Sales & service partners and Locations.